



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8596/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Usługowo – Handlowe

„ASPOL II”

Andrzej Ulanowski

38-400 Krosno, ul. Pużaka

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw elementów listwowych z PVC – U do wykonywania okładzin ściennych i sufitowych ASPOL

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności:

30 marca 2016 r.

D Y R E K T O R
Instytutu Techniki Budowlanej

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Marek Kaproń

Warszawa, 30 marca 2011

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Właściwości techniczne tworzywa. Wymagania	5
3.2. Elementy listwowe z PVC – U i wykonana z nich okładzina ASPOL	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
4.1. Pakowanie	7
4.2. Przechowywanie	7
4.3. Transport	8
5. OCENA ZGODNOŚCI	8
5.1. Zasady ogólne	8
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	9
5.4. Badania zestawów wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań	10
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	13
RYSUNKI	15

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw elementów listwowych z PVC – U do wykonywania okładzin ściennych i sufitowych o nazwie handlowej ASPOL, produkcji Przedsiębiorstwa Produkcyjno – Usługowo – Handlowego „ASPOL II” Andrzej Ulanowski, 38-400 Krosno, ul. Pużaka.

W skład zestawu, którego dotyczy Aprobata, wchodzi:

1. element podstawowy – listwa podstawowa o symbolu P-110, która ma budowę komorową, pokazana na rys. 1,
2. elementy uzupełniające łącząco - wykończeniowe pokazane na rys. 2 ÷ 5, tj.:
 - a) listwa oddzielająca o symbolu H-52,
 - b) listwa okalająca o symbolu U-25,
 - c) kątowna listwa narożna o symbolu Z-25,
 - d) listwa kątowna o symbolu W-45.

Elementy wytwarzane są z granulatu PVC – U. Produkowane są w kolorze białym i w innych kolorach, według katalogu Producenta.

Standardowe długości elementów wynoszą:

- listwy podstawowej o symbolu P-110 – 3000 i 6000 mm.
- listew uzupełniające łącząco – wykończeniowe H-52, U-25, Z-25, W-45 – 2700, 3000 i 6000 mm.

Inne długości powinny być uzgodnione między producentem i odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu elementów z PVC – U objętych Aprobataj oraz okładzin ASPOL z nich wykonanych podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw elementów listwowych z PVC – U, objęty niniejszą Aprobataj, przeznaczony do wykonywania:

- 1) okładzin ścian i sufitów wewnątrz pomieszczeń – w przypadku profili białych i kolorowych,

- 2) zewnętrznych (elewacyjnych) okładzin ścian i elementów wykończeniowych w budynkach eksploatowanych i nowowznoszonych – w przypadku profili białych i lekko zabarwionych,
- 3) zewnętrznych elementów wykończeniowych w budynkach, w miejscach nienarażonych na działanie UV (np. podsufitek, podbitek dachowych) – w przypadku profili kolorowych.

Okładziny ASPOL wykonane z elementów listwowych z PVC – U objętych Aprobata, stosowane na podkładach klasy A1 lub A2 reakcji na ogień według PN-EN 13501-1+A1:2010 lub na podłożu z płyt gipsowo-kartonowych, mocowane bezpośrednio do podłoża lub do konstrukcji nośnej w odległości od podłoża nie większej niż 12 mm uzyskały klasę D – s3, d1 reakcji na ogień według kryteriów normy PN-EN 13501-1+A1:2010.

Według określeń podanych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (zmiana z 12.03.2009 r., Dz. U. Nr 56 z 2009 r., poz. 461), klasa D – s3, d1 reakcji na ogień odpowiada klasyfikacji – wyrób łatwo zapalny, niekapiący i nieodpadający pod wpływem działania ognia oraz silnie rozprzestrzeniający ogień wewnątrz budynków.

Okładziny elewacyjne, wykonane z elementów listwowych z PVC – U objętych aprobatą, zmontowane zgodnie z warunkami określonymi w aprobacie na podłożu klasy co najmniej A2-s3, d0 według kryteriów normy PN-EN 13501-1+A1: 2010, uzyskały klasyfikacje w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia – wyrób nierozprzestrzeniającego ognia (NRO) według normy PN-B-02867: 1990, przy działaniu ognia od strony elewacji.

Z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe okładziny ASPOL powinny być stosowane w zakresie zgodnym z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690), z uwzględnieniem późniejszych zmian.

Elementy okładzin powinny być mocowane mechanicznie do podłoża lub konstrukcji nośnej za pomocą łączników stalowych (gwoździ, zszywek, itp.) zabezpieczonych przed korozją i dopuszczonych do obrotu. Grubość zabezpieczenia antykorozyjnego łączników powinna być dostosowana do kategorii korozyjności atmosfery środowiska (według PN-EN ISO 12944-2: 2001), w którym okładzina będzie eksploatowana. Przekroje elementów konstrukcji nośnej oraz ich rozstaw i sposób mocowania do ściany powinny być określone w dokumentacji technicznej opracowanej dla określonego obiektu. Elementy okładzin elewacyjnych powinny być mocowane w sposób umożliwiający im ruchy termiczne wynikające ze zmiennych temperatur otoczenia w czasie eksploatacji.

Warunki przygotowania elementów listwowych z PVC – U do montażu oraz warunki montowania okładziny ASPOL powinny być określone w instrukcji opracowanej przez Producenta. Instrukcja ta powinna być udostępniana stosującym te wyroby.

Stosowanie zestawu elementów listwowych z PVC – U powinno być zgodne z dokumentacją techniczną, opracowaną dla określonego obiektu, uwzględniającą:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno - budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- wytyczne instrukcji montażu okładzin, opracowanej przez jej Producenta.

Wyroby wchodzące w skład zestawu będącego przedmiotem Aprobaty Technicznej zostały ocenione pozytywnie pod względem zdrowotnym przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego, Państwowy Zakład Higieny, Zakład Higieny Komunalnej w Warszawie – Atest Higieniczny HK/B/0447/02/2009.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Właściwości techniczne PVC – U. Wymagania

Wymagane właściwości techniczne PVC – U, z którego są wykonywane elementy okładzin ASPOL podano w tablicy 1.

Tablica 1

Wymagane właściwości techniczne PVC – U do wykonywania elementów okładzin ASPOL

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Temperatura mięknięcia wg Vicata (w oleju), °C	≥ 75	PN-EN ISO 306:2006
2	Moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	≥ 2200	PN-EN ISO 178:2006
3	Skurcz termiczny po 24 h, w temperaturze +100 °C, %	≤ 4,3	PN-EN 13245-1:2010 PN-EN 479: 1997
4	Odporność na starzenie w warunkach sztucznych białych elementów listwowych, po całkowitej energii napromieniowania 6 GJ/m ² , oceniona: <ul style="list-style-type: none"> • różnicą barw ΔE*_{ab} 	≤ 6	PN-EN 513:2002, metoda 1 oraz PN-ISO 7724-2:2003 i PN-ISO 7724-3:2003
	<ul style="list-style-type: none"> • wytrzymałością na rozciąganie udarowe po starzeniu, kJ/m²: <ul style="list-style-type: none"> a) wartość średnia b) poszczególne wartości 	≥ 250 > 200	PN-EN 513:2002, metoda 1 oraz PN-EN ISO 8256:2006, metoda A

3.2. Elementy listwowe z PVC – U i wykonana z nich okładzina ASPOL.

Właściwości techniczne elementów listwowych z PVC – U i wykonanej z nich okładziny ASPOL powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w p. 3.2.1 ÷ 3.2.5.

3.2.1. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie zewnętrzne elementów listwowych z PVC – U okładziny ASPOL powinny być gładkie, o jednolitym zabarwieniu, z połyskiem lub półmatowe. Powierzchnia licowa powinna być bez rys, spękań, obcych wtrąceń, ubytków i pofałdowań.

Wygląd zewnętrzny należy ocenić według p. 5.6.1.

3.2.2. Kształt i wymiary. Kształt i wymiary elementów listwowych z PVC – U powinny być zgodne z rys. 1 ÷ 5.

Dopuszczalne odchyłki wymiarowe elementów wynoszą:

- szerokości: ± 2 mm,
- długości: +15 i -2 mm,
- grubości: $\pm 0,5$ mm.

Grubości ścianek elementu podstawowego P-110 nie powinny być mniejsze niż:

- 0,5 mm – w przypadku ścianki licowej elementów listwowych okładziny ASPOL,
- 0,4 mm – w przypadku ścianek tylnych elementów listwowych okładziny ASPOL.

Dopuszczalne odchylenie krawędzi elementów od linii prostej wynosi 1 mm/m.

Kształt i wymiary elementów listwowych z PVC – U należy sprawdzić według p. 5.6.2.

3.2.3. Masa 1 m listwy podstawowej P-110. Masa 1 m listwy podstawowej P-110, określona według normy PN-EN 13245-1: 2010, powinna wynosić $192 \text{ g/m}^2 \pm 10\%$.

3.2.4. Odporność na uderzenia ciałem twardym. Element podstawowy - listwa podstawowa o symbolu P-110 nie powinna wykazywać pęknięć (mogą wystąpić niewielkie wgniecenia warstwy licowej i wyboczenia żeber) pod wpływem uderzeń ciałem twardym o energii:

- 3 Nm i 10 Nm w temperaturze $+20^\circ\text{C}$ – w przypadku elementów przeznaczonych do stosowania wewnątrz budynków,
- 3 Nm i 10 Nm w temperaturze $+20^\circ\text{C}$ oraz o energii 3 Nm w temperaturze -20°C – w przypadku elementów przeznaczonych na elewacje budynków.

Odporność na uderzenia ciałem twardym należy sprawdzić według p. 5.6.3.

3.2.5. Klasyfikacja ogniowa. Okładziny ASPOL wykonane z elementów listwowych z PVC – U objętych aprobatą stosowane na podkładach klasy A1 lub A2 reakcji na ogień według PN-EN 13501-1+A1:2010 lub na podłożu z płyt gipsowo-kartonowych, mocowane

bezpośrednio do podłoża lub w odległości nie większej niż 12 mm od niego powinny spełniać kryteria klasy D-s3, d0 reakcji na ogień według PN-EN 13501-1+A1:2010.

Okładziny elewacyjne, wykonane z elementów listwowych z PVC – U objętych aprobatą, zmontowane zgodnie z warunkami określonymi w aprobacie na podłożu klasy co najmniej A2-s3, d0 wg PN-EN 13501-1+A1:2010, powinny spełniać kryteria wyrobu nierozprzestrzeniającego ognia (NRO) według PN-B-02867:1990, przy działaniu ognia od strony elewacji.

Klasyfikację ogniową okładziny ASPOL wykonaną z elementów listwowych z PVC – U należy sprawdzić odpowiednio według p. 5.6.4 lub 5.6.5.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Zestaw elementów listwowych okładziny ASPOL powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta. Do opakowania powinna być dołączona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i oznaczenia wyrobów,
- wymiary elementów,
- informację o przeznaczeniu (do zastosowań wewnętrznych i/lub zewnętrznych),
- liczbę sztuk w opakowaniu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8596/2011,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

4.2. Przechowywanie

Elementy listwowe okładziny ASPOL powinny być przechowywane w sposób zabezpieczający je przed zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją opracowaną przez producenta.

4.3. Transport

Elementy listwowe okładziny ASPOL powinny być przewożone w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem mechanicznym i zmianą właściwości technicznych, zgodnie z instrukcją opracowaną przez producenta.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-8596/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawu elementów listwowych z PVC – U do wykonywania okładzin ściennych ASPOL dokonuje Producent stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-8596/2011 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno - użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- moduł sprężystości tworzywa przy zginaniu,
- temperaturę mięknięcia tworzywa wg Vicata,
- skurcz termiczny w podwyższonej temperaturze,
- odporność elementów na uderzenia ciałem twardym,
- klasyfikację ogniową w zakresie reakcji na ogień,

- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych zestawu wyrobów stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację elementów zestawu wyrobów oraz sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8596/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i w dokumentach handlowych.

5.4. Badania zestawów wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) skurczu tworzywa,
- b) wyglądu zewnętrznego elementów,
- c) kształtu i wymiarów elementów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) modułu sprężystości tworzywa przy zginaniu,
- b) temperatury mięknięcia tworzywa wg Vicata,
- c) odporności elementów na uderzenia ciałem twardym,
- d) stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych tworzywa, elementów listwowych oraz okładziny ASPOL, określone w programach podanych w p. 5.2 i 5.4, powinny być wykonywane według norm wymienionych w p. 3.1 w kolumnie 5, tablicy 1 i w p. 3.2 oraz według podanych niżej opisów.

Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.1 ÷ 3.2.

5.6.1. Badanie wyglądu zewnętrznego elementów. Badanie wyglądu zewnętrznego elementów należy wykonać przez ich oględziny okiem nieuzbrojonym w świetle dziennym lub rozproszonym świetle sztucznym z odległości 0,3 ÷ 0,5 m, sprawdzając barwę i występowanie uszkodzeń.

5.6.2. Badanie kształtu i wymiarów elementów. Sprawdzenie kształtu i wymiarów elementów należy wykonać na co najmniej 5 elementach.

Prawidłowość kształtu elementu należy określać przez porównanie go z rysunkiem technicznym wyrobu oraz przez sprawdzenie prostoliniowości krawędzi.

Odchylenie krawędzi wyrobu od linii prostej (prostoliniowość krawędzi) określa się przykładając liniał do krawędzi elementu i mierząc maksymalną odległość między krawędzią elementu a liniałem. Miarą prostoliniowości krawędzi jest iloraz maksymalnej odległości między krawędzią elementu a liniałem do długości elementu, w mm/m.

Długość i szerokość elementów powinny być sprawdzane przy użyciu przymiaru liniowego z dokładnością co najmniej do 1 mm. Na długości powinno się wykonać po 2 pomiary, natomiast na szerokości 3 pomiary: wzdłuż krawędzi i na środku (w przypadku wyrobów dłuższych od 2 m – po 1 pomiarze co 1 m).

Grubość wyrobu i grubość ścianek w elementach komorowych powinny być sprawdzane suwmiarką lub innym przyrządem pomiarowym umożliwiającym pomiar z dokładnością do 0,01 mm.

5.6.3. Badanie odporności na uderzenia ciałem twardym. Badanie odporności elementów na uderzenia należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-EN 13245-1:7010, uwzględniając następujące warunki badania:

- masa grotu – 1 kg,
- rozstaw podpór – 100 mm,
- wysokość spadania – 1000 mm lub 300 mm,
- energia uderzenia – 10J, 3J.

Przed badaniem przechowywać:

- w temperaturze $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ – 1 godzinę,
- w temperaturze $-20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ – 2 godziny.

5.6.4. Sprawdzenie reakcji na ogień. Badania należy wykonać zgodnie z PN-EN 13823: 2010 oraz PN-EN ISO 11925-2: 2004. Kryteria klasyfikacji wyrobów na podstawie badań reakcji na ogień powinny być zgodne z PN-EN 13501-1+A1: 2010.

5.6.5. Sprawdzenie stopnia rozprzestrzeniania ognia. Badania należy wykonać wg PN-B-02867: 1990, przy działaniu ognia od strony elewacji.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-N-03010: 1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-8596/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu elementów listwowych z PVC – U do wykonywania okładzin ASPOL w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2003 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobatę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta zestawu elementów listwowych z PVC – U do wykonywania okładzin ASPOL od odpowiedzialności za właściwą jakość tych elementów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobów.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu elementów listwowych z PVC – U do wykonywania okładzin ASPOL, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8596/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8596/2011 jest ważna do 30 marca 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-02867: 1990	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-N-03010: 1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 479:1997	<i>Kształtowniki z nieplastifikowanego polichlorku winylu (PVC-U) do produkcji okien i drzwi. Oznaczanie skurczu termicznego</i>
PN-EN 513:2002	<i>Kształtowniki z niezmiękczonego poli(chlorku winylu) (PVC-U) do produkcji okien i drzwi. Oznaczanie odporności na sztuczne starzenie klimatyczne</i>
PN-EN 13245-1:2010	<i>Tworzywa sztuczne. Profile z nieplastifikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U) do stosowania w budownictwie. Część 1: Oznaczenie profili PVC-U</i>
PN-EN 13501-1+A1: 2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 178:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości przy zginaniu</i>
PN-EN ISO 306:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Tworzywa termoplastyczne. Oznaczanie temperatury mięknięcia metodą Vicata (VST)</i>
PN-ISO 7724-2: 2003	<i>Farby i lakiery. Kolorymetria. Część 2: Pomiar barwy</i>
PN-ISO 7724-3: 2003	<i>Farby i lakiery. Kolorymetria. Część 3: Obliczanie różnic barwy</i>
PN-EN ISO 8256: 2006	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie udarowe</i>
PN-EN ISO 11925-2: 2004	<i>Badania reakcji na ogień. Zapalność materiałów poddawanych bezpośredniemu działaniu płomienia. Część 2: Badania przy działaniu pojedynczego płomienia</i>
PN-EN ISO 12944-2: 2001	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
PN-EN 13823:2010	<i>Badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych. Wyroby budowlane, z wyłączeniem podłogowych, poddane oddziaływaniu termicznemu pojedynczego płonącego przedmiotu</i>

ZUAT-15/II.03/2004 *Zestaw elementów listwowych z PVC do wykonywania okładzin elewacyjnych i wewnętrznych*

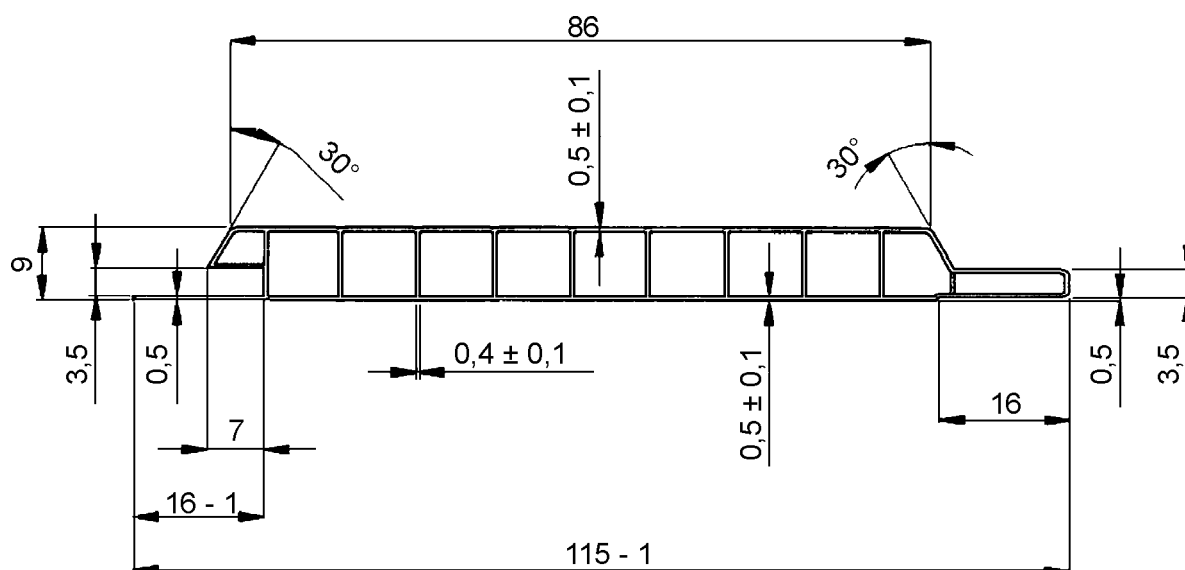
Instrukcja ITB nr 401/2004 *Przyporządkowanie określeniom występującym w przepisach techniczno-budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN*

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

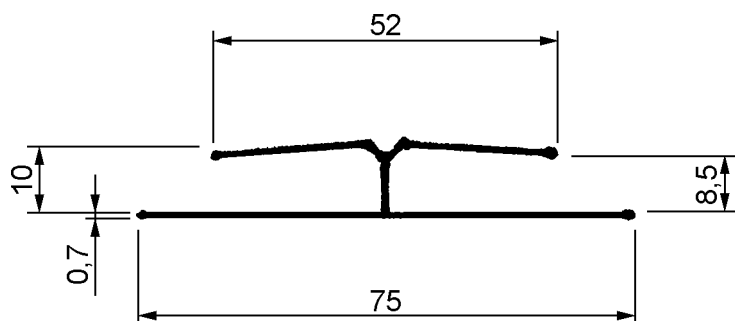
1. NK-03745/A/09. Praca badawcza dotycząca elementów z PVC - U do wykonywania okładzin ściennych wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych. Część 1. Badania właściwości fizyko – mechanicznych i Raport z badań Nr LK-03745/09. Część 1. Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Elementów i Konstrukcji Budowlanych. Warszawa, luty 2010 r.
2. NK-03745/A/09. Praca badawcza dotycząca elementów z PVC - U do wykonywania okładzin ściennych wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych. Część 2. Badania odporności na starzenie w warunkach sztucznych i Raport z badań Nr LK-03745/09. Część 2. Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Elementów i Konstrukcji Budowlanych. Warszawa, luty 2010 r.
3. 2194.1/10/Z00NPU. Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 okładziny ściennej z PCW. Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Ogniwych, Warszawa, grudzień 2010 r.
4. LP02-2194/10/Z00NP. Raport z badań. Instytut Techniki Budowlanej, Laboratorium Badań Ogniwych, Warszawa, 16.12.2010 r.
5. LP03-2194/10/Z00NP. Raport z badań. Instytut Techniki Budowlanej, Laboratorium Badań Ogniwych, Warszawa, 28.12.2010 r.
6. 2194.2/10/Z00NPU. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji, Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa, 16.12.2010 r.
7. LP01-2194/10/Z00NPU. Raport z badań. Instytut Techniki Budowlanej, Laboratorium Badań Ogniwych, Warszawa, 16.12.2010 r.
8. HK/B/0447/02/2009. Atest Higieniczny. Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego, Państwowy Zakład Higieny, Zakład Higieny Komunalnej w Warszawie, 17.04.2009 r.

RYSUNKI

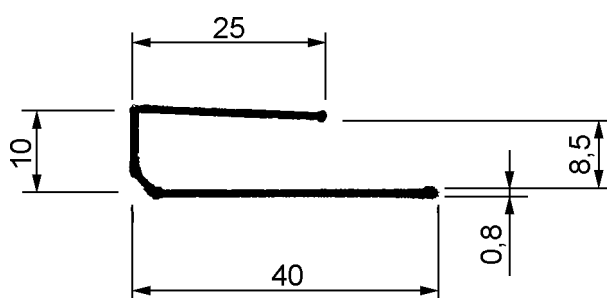
- Rys. 1.** Element podstawowy – listwa podstawowa o symbolu P-110..... 16
- Rys. 2.** Element uzupełniający – listwa oddzielająca H-52..... 17
- Rys. 3.** Element uzupełniający – listwa okalająca U-25..... 17
- Rys. 4.** Element uzupełniający – kątowa listwa narożna Z-25..... 18
- Rys. 5.** Element uzupełniający – listwa kątowa W-45..... 18



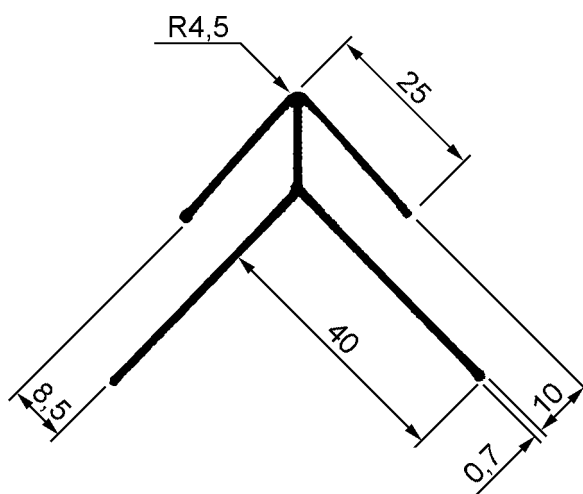
Rys. 1. Element podstawowy – listwa podstawowa o symbolu P-110



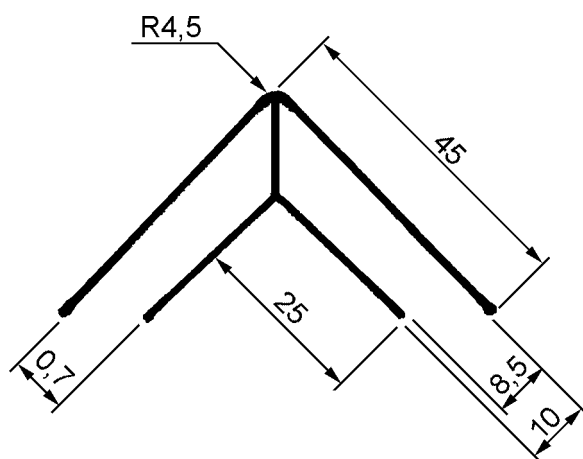
Rys. 2. Element uzupełniający – listwa oddzielająca H-52



Rys. 3. Element uzupełniający – listwa okalająca U-25



Rys. 4. Element uzupełniający – kąтова listwa narożna Z-25



Rys. 5. Element uzupełniający – listwa kąтова W-45